

Badamid® A70

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado estándar de moldeo por inyección para piezas de paredes delgadas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Partes de pared delgada	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm ³	-	ISO 1183

Absorción de agua

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 62
	8.5 %	-	-
	2.8 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3150 MPa	456869.7 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	83.0 MPa	12038.15 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.5 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	15 %	-	ISO 527-2/50
Esfuerzo a la flexión	135 MPa	19580.13 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ² 6.0 kJ/m ²	- 1.9 ft·lb/in ² 2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	3.0 kJ/m ² 5.0 kJ/m ²	- 1.43 ft·lb/in ² 2.38 ft·lb/in ²	ISO 180/1A - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			- ISO 75-2/ B

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	190 °C 80.0 °C	- 374.0 °F 176.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	262 °C	503.6 °F	ISO 3146
CLTE	8.5E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752
Temperatura máxima de servicio	90 °C 200 °C	- 194.0 °F 392.0 °F	IEC 216 - -
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.60	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.025	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-2 V-2	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.