

Badamid® A702 GF25 FR HF

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badamid® A702 GF25 FR HF es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 25% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Badamid® A702 GF25 FR HF son: Retardante de llama clasificado libre de halógenos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E189230-101254177	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama Libre de halógenos	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Código de marcado de piezas	PA66-GF25 FR	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.44 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	5.7 %	-	ISO 62
	1.3 %	-	-
		-	-
Dureza por indentación de bola	190 MPa	27557.22 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9200 MPa	1334349.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	50 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	60 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ² 28.55 ft·lb/in ²	- -
Resistencia al impacto Izod con entalla	9.0 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/ B
	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	262 °C	503.6 °F	ISO 3146
CLTE		-	DIN 53752
	2.8E-5 cm/cm/ °C	-	-
	6.5E-5 cm/cm/ °C	-	-
Temperatura máxima de servicio		-	IEC 216
	130 °C	266.0 °F	-
	220 °C	428.0 °F	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.70	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
Temperatura de ignición al alambre incandescente	800 °C	1472.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 90.0 °C	158.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.