

# Badamid® A80

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Grado de viscosidad media para extrusión y moldeo por inyección con una relación de procesabilidad mecánica bien equilibrada.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Viscosidad Media	-	-
<b>Usos</b>	Partes de ingeniería	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.14 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

### Absorción de agua

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	ISO 62
	8.5 %	-	-
	2.8 %	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3150 MPa	456869.7 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO
	86.0 MPa	12473.27 psi	527-2/50
	50.0 MPa	7251.9 psi	-
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2/50
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	135 MPa	19580.13 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO
	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	179/1eA
	7.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO
	Sin ruptura	-	179/1eU
	Sin ruptura	-	-
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>		-	ISO 180/1A
	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/
	75.0 °C	167.0 °F	B

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
			ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	262 °C	503.6 °F	ISO 3146
<b>CLTE</b>	8.5E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752
<b>Temperatura máxima de servicio</b>			IEC 216
	80 °C	176.0 °F	-
	200 °C	392.0 °F	-
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	3.60	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.025	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>			UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.