

Badamid® LA70 GF15 HH

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badamid® LA70 GF15 HH es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LA70 GF15 HH: Clasificado para resistencia al fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E189230-580741	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.23 g/cm ³	-	ISO 1183

Absorción de agua

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 62
	6.7 to 7.3 %	-	-
	1.9 to 2.5 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/5
Esfuerzo a la flexión	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ² 8.0 kJ/m ²	- 3.33 ft·lb/in ² 3.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	43 kJ/m ² 45 kJ/m ²	- 20.46 ft·lb/in ² 21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C 250 °C	- 482.0 °F 482.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	260 °C	500.0 °F	ISO 3146
CLTE	3.0E-5 a 3.5E-5 cm/ cm/°C 7.0E-5 a 8.0E-5 cm/ cm/°C	- - -	DIN 53752 - -
Temperatura máxima de servicio	240 °C	464.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.014	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	550 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.