

Badamid® LA70 GF30 TM-Z2

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección modificado químicamente muy resistente, reforzado con 30% de fibras de vidrio

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E189230-227353	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Buena Tenacidad	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.33 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	4.7 to 5.3 %	-	ISO 62
	1.3 to 1.7 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	19 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ² 9.04 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	85 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	90 kJ/m ²	40.44 ft·lb/in ² 42.82 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Izod con entalla	15 kJ/m ²	-	ISO 180/1A
	17 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ² 8.09 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C	-	-
	240 °C	482.0 °F 464.0 °F	ISO 75-2/ B

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	260 °C	500.0 °F	ISO 3146
CLTE	2.5E-5 a 3.5E-5 cm/ cm/°C	-	DIN 53752
	6.0E-5 a 7.0E-5 cm/ cm/°C	-	-
Temperatura máxima de servicio	105 °C	-	IEC 60216
	220 °C	221.0 °F	-
		428.0 °F	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.014	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	550 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.