

Badamid® LA70 GF30

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Bada AG | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección reforzado con 30% de fibras de vidrio para carcasas con alta rigidez y estabilidad dimensional para productos aislantes eléctricos

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E189230-227345 | - | - |
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| Características | Buena estabilidad dimensional Alta rigidez | - - | - - |
| Usos | Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Carcasas | - - | - - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--|------------------------|--|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.33 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Absorción de agua | 4.7 to 5.3 % | - | ISO 62 |
| | 1.3 to 1.7 % | - | - |
| | | - | - |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 8500 MPa | 1232823.0 psi | ISO 527-2/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 140 MPa | 20305.32 psi | ISO 527-2/5 |
| Deformación a la tracción | 3.5 % | - | ISO 527-2/5 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 10 kJ/m ² | - | ISO 179/1eA |
| | 19 kJ/m ² | 4.76 ft·lb/in ² 9.04 ft·lb/in ² | - |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 85 kJ/m ² | - | ISO 179/1eU |
| | 90 kJ/m ² | 40.44 ft·lb/in ² 42.82 ft·lb/in ² | - |
| Resistencia al impacto Izod con entalla | 15 kJ/m ² | - | ISO 180/1A |
| | 17 kJ/m ² | 7.14 ft·lb/in ² 8.09 ft·lb/in ² | - |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 250 °C | - | - |
| | 240 °C | 482.0 °F 464.0 °F | ISO 75-2/ B |

| Térmico | | | |
|--|--|---------------------------|------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | | | ISO 75-2/ A |
| Temperatura de fusión (DSC) | 260 °C | 500.0 °F | ISO 3146 |
| CLTE | 2.5E-5 a 3.5E-5 cm/ cm/°C 6.0E-5 a 7.0E-5 cm/ cm/°C | - - - | DIN 53752 - - |
| Temperatura máxima de servicio | 105 °C 220 °C | - 221.0 °F 428.0 °F | IEC 60216 - - |
| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad superficial | -- ohms | - | IEC 60093 |
| Resistividad volumétrica | 1.0E+13 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| Permitividad relativa | 3.50 | - | IEC 60250 |
| Factor de disipación | 0.014 | - | IEC 60250 |
| Índice de seguimiento comparativo | 550 V | - | IEC 60112 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB HB | - - - | UL 94 - - |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 280 to 300 °C | 536.0 - 572.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 80.0 to 90.0 °C | 176.0 - 194.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.