

# Badamid® LA70 GF50 H MoS2 1%

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Bada AG             | <b>Categoría</b> | Nylon 66                       |
| <b>Carga/Filler</b> | 50% Fibra de vidrio | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Badamid® LA70 GF50 H MoS2 1% es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 50% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LA70 GF50 H MoS2 1%: clasificado para fuego.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad               | Sistema Métrico                          | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b> | Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso | -                | -      |

### Físico

| Propiedad                | Sistema Métrico        | Sistema Imperial | Método   |
|--------------------------|------------------------|------------------|----------|
| <b>Densidad</b>          | 1.55 g/cm <sup>3</sup> | -                | ISO 1183 |
| <b>Absorción de agua</b> | 4.0 %                  | -                | -        |
|                          | 1.2 %                  | -                | -        |

| <b>Mecánico</b>                                  |  |  |                                       |
|--|--|--|---------------------------------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>                       | <b>Sistema Imperial</b>  | <b>Método</b>                         |
| <b>Módulo a la tracción</b>                      | 16800 MPa                                    | 2436638.4 psi  | ISO 527-2/1                           |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                    | 230 MPa                                      | 33358.74 psi   | ISO 527-2/5                           |
| <b>Deformación a la tracción</b>                 | 2.5 %  | -  | ISO 527-2/5                           |
| <b>Esfuerzo a la flexión</b>                     | 360 MPa                                      | 52213.68 psi   | ISO 178                               |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 13 kJ/m <sup>2</sup><br>18 kJ/m <sup>2</sup> | -<br>6.19 ft·lb/in <sup>2</sup><br>8.56 ft·lb/in <sup>2</sup>  | ISO 179/1eA<br>-<br>-                 |
| <b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b> | 85 kJ/m <sup>2</sup><br>95 kJ/m <sup>2</sup> | -<br>40.44 ft·lb/in <sup>2</sup><br>45.2 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 179/1eU<br>-<br>-                 |
| <b>Térmico</b>                                   |  |  |                                       |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>                       | <b>Sistema Imperial</b>  | <b>Método</b>                         |
| <b>Temperatura de deflexión térmica</b>          | 250 °C<br>250 °C                             | -<br>482.0 °F<br>482.0 °F                                      | -<br>ISO 75-2/<br>B<br>ISO 75-2/<br>A |
| <b>Temperatura de fusión (DSC)</b>               | 262 °C                                       | 503.6 °F   | ISO 3146                              |
| <b>CLTE</b>                                      | 1.3E-5 cm/cm/<br>°C<br>5.5E-5 cm/cm/<br>°C   | -<br>-<br>-  | DIN 53752<br>-<br>-                   |

| <b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>      |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistividad superficial</b>        | 1.0E+13 ohms           | -                       | IEC 60093     |
| <b>Resistividad volumétrica</b>        | 1.0E+13 ohms·cm        | -                       | IEC 60093     |
| <b>Factor de disipación</b>            | 0.015                  | -                       | IEC 60250     |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b> |                        | -                       | UL 94         |
|  | HB                     | -                       | -             |
|  | HB                     | -                       | -             |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>                 | 80.0 °C                | 176.0 °F                | -             |
| <b>Tiempo de secado</b>                      | 2.0 to 4.0 hr          | -                       | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 285 to 305 °C          | 545.0 - 581.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | 80.0 to 110 °C         | 176.0 - 230.0 °F        | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.