

# Badamid® LA70 GF50 HH

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	50% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

PA66-GF50 grado de moldeo por inyección reforzado con 50% de fibras de vidrio, estabilizado térmicamente, para productos técnicos con alta resistencia térmica y alta rigidez

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Alta rigidez	-	-
<b>Usos</b>	Partes de ingeniería	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.55 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	3.7 to 4.3 %	-	ISO 62
	1.0 to 1.4 %	-	-
		-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	16500 MPa	2393127.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	230 MPa	33358.74 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	2.5 %	-	ISO 527-2/5
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	360 MPa	52213.68 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	13 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	17 kJ/m <sup>2</sup>	6.19 ft·lb/in <sup>2</sup> 8.09 ft·lb/in <sup>2</sup>	- -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	85 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	95 kJ/m <sup>2</sup>	40.44 ft·lb/in <sup>2</sup> 45.2 ft·lb/in <sup>2</sup>	- -
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	13 kJ/m <sup>2</sup>	6.19 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	250 °C	-	-
	250 °C	482.0 °F 482.0 °F	ISO 75-2/ B

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
			ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	260 °C	500.0 °F	ISO 3146
<b>CLTE</b>	5.0E-6 a 2.0E-5 cm/ cm/°C	-	DIN 53752
	5.0E-5 a 6.0E-5 cm/ cm/°C	-	-
<b>Temperatura máxima de servicio</b>	140 °C	-	IEC 216
	240 °C	284.0 °F	-
		464.0 °F	-
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Permitividad relativa</b>	3.80	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.015	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	550 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	290 to 310 °C	554.0 - 590.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.