

Badamid® LA70 K MoS21%

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección de fácil flujo para ciclos cortos, lubricado con MoS2, alta resistencia al desgaste

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante de disulfuro de molibdeno (1%)	-	-
Características	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Lubricado	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	8.0 to 9.0 %	-	ISO 62
	2.5 to 3.1 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3700 MPa	536640.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	-- MPa	-	ISO 527-2/50
	95.0 MPa	13778.61 psi	-
Deformación a la tracción	-- %	-	ISO 527-2/50
	4.0 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	130 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C	428.0 °F	ISO 75-2/B
Temperatura de fusión (DSC)	260 °C	500.0 °F	ISO 3146
CLTE		-	DIN 53752
	7.0E-5 a 1.0E-4 cm/cm/°C	-	
		-	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	7.0E-5 a 1.0E-4 cm/ cm/°C		- -
Temperatura máxima de servicio	118 °C °C	- 244.4 °F -	IEC 60216 - -

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.20	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.025	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-2 V-2	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
	280 to 300 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)		536.0 - 572.0 °F	
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.