

Badamid® UL A703 GF20 FR HF

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badamid® UL A703 GF20 FR HF es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) cargado con un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Los atributos importantes de Badamid® UL A703 GF20 FR HF son: clasificado para llama, retardante de llama, libre de halógenos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E189230-101763803	-	-
	E189230-101546644	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Libre de halógenos	-	-
Código de marcado de piezas	PA66-GF20 FR	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.38 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	2.2 %	-	ISO 62
	6.0 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8200 MPa	1189311.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.7 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	260 °C	500.0 °F	-
	245 °C	473.0 °F	ISO 75-2/ B
			ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	262 °C	503.6 °F	ISO 3146
Temperatura máxima de servicio	130 °C	266.0 °F	IEC 216
	240 °C	464.0 °F	-
			-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	45 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.017	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0 V-0	- - -	UL 94 - -
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
Temperatura de ignición al alambre incandescente	775 °C	1427.0 °F	IEC 60695-2-13
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.