

Badamid® C70 FR HF

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66/6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección retardante de llama, libre de halógenos y fósforo, es decir, para componentes eléctricos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Retardante de llama	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Bajo (casi sin) contenido de fósforo	-	-
Usos	Partes eléctricas	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.16 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	8.0 to 9.0 %	-	ISO 62
	2.6 to 3.2 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3700 MPa	536640.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	-- MPa	-	-
	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/50
			ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	-- %	-	-
	5.0 %	-	ISO 527-2
	5.0 %	-	ISO 527-2/50
		-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	9.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
		4.28 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	100 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
Resistencia al impacto Izod con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			-
			ISO 75-2/

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C	410.0 °F	B
	70.0 °C	158.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	243 °C	469.4 °F	ISO 3146
CLTE	6.0E-5 a 1.0E-4 cm/ cm/°C	-	DIN 53752
	6.0E-5 a 1.2E-4 cm/ cm/°C	-	-
		-	-
Temperatura máxima de servicio	107 °C	224.6 °F	IEC 216
	200 °C	392.0 °F	-
			-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.90	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.