

Badamid® C70 M40 MoS2

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66/6
Carga/Filler	40% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PA66/6 M40 MoS2 grado de moldeo por inyección mineral relleno y lubricado con alta resistencia al desgaste.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Mineral, 40% relleno por peso	-	-
Características	Buena Resistencia al Desgaste Lubricado	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.48 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	4.5 %	-	ISO 62
	1.4 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ² 2.85 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	80 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	95 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ² 45.2 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C	-	-
	100 °C	428.0 °F 212.0 °F	ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	243 °C	469.4 °F	ISO 3146
Temperatura máxima de servicio			

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	IEC 216
	100 °C	212.0 °F	-
	200 °C	392.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	90 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	4.00	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.016	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
	70.0 to 90.0 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde		158.0 - 194.0 °F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.