

# Badamid® LC70 M30 TM-Z3

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	Nylon 66/6
<b>Carga/Filler</b>	30% Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Badamid® LC70 M30 TM-Z3 es un material de Poliamida 6 + PA 66/6 (Nylon 6+Nylon 66/6) relleno con 30% de mineral. Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LC70 M30 TM-Z3: clasificación de flamabilidad.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Mineral, 30% relleno por peso	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.37 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>			ISO 62
	5.6 %	-	-
	1.8 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3900 MPa	565648.2 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	20 %	-	ISO 527-2/5
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup> 18 kJ/m <sup>2</sup>	- 2.85 ft·lb/in <sup>2</sup> 8.56 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	200 kJ/m <sup>2</sup> 300 kJ/m <sup>2</sup>	- 95.16 ft·lb/in <sup>2</sup> -	ISO 179/1eU - -
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	210 °C 70.0 °C	- 410.0 °F 158.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	243 °C	469.4 °F	ISO 3146
<b>CLTE</b>	8.0E-5 cm/cm/ °C 6.5E-5 cm/cm/ °C	- - -	DIN 53752 - -

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Permitividad relativa</b>	3.90	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.015	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	575 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	285 to 305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.