

# Badamid® LC70 M40

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	Nylon 66/6
<b>Carga/Filler</b>	40% Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Badamid® LC70 M40 es un material de poliamida 6 + PA 66/6 (Nylon 6+Nylon 66/6) cargado con 40% de mineral. Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LC70 M40: clasificado para resistencia a la llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Mineral, 40% relleno por peso	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.48 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	4.5 %	-	ISO 62
	1.4 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2/5
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.0 kJ/m <sup>2</sup> 6.0 kJ/m <sup>2</sup>	- 1.9 ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	80 kJ/m <sup>2</sup> 95 kJ/m <sup>2</sup>	- 38.06 ft·lb/in <sup>2</sup> 45.2 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU -

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	220 °C 90.0 °C	- 428.0 °F 194.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	243 °C	469.4 °F	ISO 3146

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	90 kV/mm	-	

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	4.00	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.016	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	500 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.