

Badamid® T70 CF30

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 6/6T
Carga/Filler	30% Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Calidad para moldeo por inyección reforzada con 30% de fibra de carbono, con propiedades mecánicas superiores, alta estabilidad dimensional y conductividad eléctrica

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 30% Relleno por Peso	-	-
Características	Copolímero	-	-
	Conductivo eléctricamente	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.26 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	4.3 to 5.3 %	-	ISO 62
	0.80 to 1.0 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	22000 MPa	3190836.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	250 MPa	36259.5 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2/50
Esfuerzo a la flexión	330 MPa	47862.54 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	100 kJ/m ²	47.58 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Resistencia al impacto Izod con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	270 °C	518.0 °F	ISO 75-2/ B
	270 °C	518.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	295 °C	563.0 °F	ISO 3146

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura máxima de servicio		-	IEC 216
	135 °C	275.0 °F	-
	260 °C	500.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	310 to 340 °C	590.0 - 644.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.