

Badamid® T70 GF50

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 6/6T
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

grado para moldeo por inyección reforzado con 50% de fibras de vidrio, con propiedades mecánicas superiores, alta estabilidad dimensional

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
Características	Copolímero Buena estabilidad dimensional	- -	- -
Usos	Partes de ingeniería	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.56 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	3.0 to 4.0 %	-	ISO 62
	0.60 to 1.0 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	18000 MPa	2610684.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	230 MPa	33358.74 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	85 kJ/m ²	40.44 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	280 °C	536.0 °F	ISO 75-2/ B
	275 °C	527.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	295 °C	563.0 °F	ISO 3146
Temperatura máxima de servicio	145 °C	293.0 °F	-
	270 °C	518.0 °F	-
			IEC 216

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	310 to 340 °C	590.0 - 644.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.