

Badamid® T70

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 6/6T
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Para extrusión y moldeo por inyección, alta tenacidad, resistencia y rigidez, baja absorción de agua, alto punto de fusión

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Bajo a Ninguna Absorción de Agua	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.16 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	6.5 to 7.5 %	-	ISO 62
	1.6 to 2.0 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.5 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	12 %	-	ISO 527-2/50
	-- %	-	-
		-	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	100 kJ/m ²	47.58 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Resistencia al impacto Izod con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	120 °C	248.0 °F	ISO 75-2/B
	100 °C	212.0 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	295 °C	563.0 °F	ISO 3146
CLTE	6.0E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
	6.0E-5 cm/cm/ °C	-	-
Temperatura máxima de servicio	90 °C	194.0 °F	IEC 216
	240 °C	464.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	4.00	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.030	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	310 to 340 °C	590.0 - 644.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.