

Badadur® PBT7

Fabricante	Bada AG	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado estándar de moldeo por inyección de fácil flujo para productos de paredes delgadas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena fluidez	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.50 %	-	-
	0.20 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	57.0 MPa	8267.17 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	%	-	ISO 527-2/50
Esfuerzo a la flexión	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ² 5.0 kJ/m ²	- 1.9 ft·lb/in ² 2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	4.0 kJ/m ² 5.0 kJ/m ²	- 1.9 ft·lb/in ² 2.38 ft·lb/in ²	ISO 180/1A - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	160 °C 60.0 °C	- 320.0 °F 140.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	223 °C	433.4 °F	ISO 3146
CLTE	1.4E-4 cm/cm/°C 1.4E-4 cm/cm/°C	- - -	DIN 53752 - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura máxima de servicio		-	IEC 216
	160 algunas horas	320.0 °F	-
	120 °C	248.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	24 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.20	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.018	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 to 130 °C	230.0 - 266.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.