

Badadur® PBT8 FR

Fabricante	Bada AG	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado estándar de moldeo por inyección de viscosidad media, retardante de llama, con muy buenas propiedades mecánicas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Retardante de llama	-	-
	Viscosidad Media	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.45 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.42 %	-	-
	0.17 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	10 %	-	ISO 527-2
Esfuerzo a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m ²	- 1.43 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Izod con entalla	4.0 kJ/m ²	- 1.9 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	160 °C	- 320.0 °F	- ISO 75-2/ B
	60.0 °C	140.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	223 °C	433.4 °F	ISO 3146
CLTE	1.3E-4 cm/cm/ °C	- -	DIN 53752 -
	1.3E-4 cm/cm/ °C	-	-
Temperatura máxima de servicio	130 °C	- 266.0 °F	IEC 216 -
	155 °C	311.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.018	-	IEC 60250
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 to 130 °C	230.0 - 266.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.