

Badadur® PBT8 GF30 FR HF

Fabricante	Bada AG	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección de viscosidad media, reforzado con 30% de GF, retardante de llama no halogenado, con muy buenas propiedades mecánicas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama Libre de halógenos Viscosidad Media	- - -	- - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.55 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	0.32 %	-	ISO 62
	0.13 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.8 %	-	ISO 527-2/5
Esfuerzo a la flexión	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	-	-
	7.5 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179
		3.57 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	-
		19.03 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Izod con entalla	6.0 7.0 kJ/m ²	2.85 - 3.33 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C	-	-
	205 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B
		401.0 °F	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	223 °C	433.4 °F	ISO 3146
CLTE	4.2E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	DIN 53752
			DIN 53754
Temperatura máxima de servicio	135 °C	275.0 °F	IEC 216
	170 °C	338.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.60	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.017	-	IEC 60250
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 to 130 °C	230.0 - 266.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.