

Badadur® PBT8 TM-Z1

| | | | |
|---------------------|---------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Bada AG | Categoría | PBT |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Grado estándar de moldeo por inyección de viscosidad media con muy buenas propiedades mecánicas, alta tenacidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|----------------------|------------------|--------|
| Características | Buena Tenacidad | - | - |
| | Viscosidad Media | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-----------------|------------------------|------------------|----------|
| Densidad | 1.24 g/cm ³ | - | ISO 1183 |

Absorción de agua

| Físico | | | |
|----------------------------------------------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | | - | ISO 62 |
| | 0.45 % | - | - |
| | 0.19 % | - | - |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 1900 MPa | 275572.2 psi | ISO 527-2/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 45.0 MPa | 6526.71 psi | ISO 527-2/50 |
| Deformación a la tracción | 4.0 % | - | ISO 527-2/50 |
| Deformación nominal a la tracción en rotura | % | - | ISO 527-2/50 |
| Esfuerzo a la flexión | 75.0 MPa | 10877.85 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | Sin ruptura Sin ruptura | - - - | ISO 179/1eU - - |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 110 °C 50.0 °C | - 230.0 °F 122.0 °F | - ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A |
| Temperatura de fusión (DSC) | 223 °C | 433.4 °F | ISO 3146 |
| CLTE | 1.5E-4 cm/cm/ °C | - - - | DIN 53752 - - |

| Térmico | | | |
|---------------------------------------|------------------------|---------------------------|-------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | 1.5E-4 cm/cm/ °C | | |
| Temperatura máxima de servicio | 110 °C 145 °C | - 230.0 °F 293.0 °F | IEC 216 - - |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|------------------------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad superficial | ohms | - | IEC 60093 |
| Resistividad volumétrica | ohms·cm | - | IEC 60093 |
| Permitividad relativa | 3.30 | - | IEC 60250 |
| Factor de disipación | 0.020 | - | IEC 60250 |
| Índice de seguimiento comparativo | 500 V | - | IEC 60112 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB HB | - - - | UL 94 - - |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 110 to 120 °C | 230.0 - 248.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 4.0 hr | - | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 240 to 260 °C | 464.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 60.0 to 90.0 °C | 140.0 - 194.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.