

# Badadur® PBT8 TM-Z2

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Grado estándar de moldeo por inyección de fácil flujo con muy buenas propiedades mecánicas, muy alta tenacidad.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena fluidez Tenacidad Ultra Alta	- -	- -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

### Absorción de agua

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	ISO 62
	0.42 %	-	-
	0.18 %	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1800 MPa	261068.4 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2/50
<b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b>	%	-	ISO 527-2/50
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	110 °C 50.0 °C	- 230.0 °F 122.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	223 °C	433.4 °F	ISO 3146
<b>CLTE</b>	1.5E-4 cm/cm/°C	- - -	DIN 53752 - -

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	1.5E-4 cm/cm/°C		
<b>Temperatura máxima de servicio</b>	10020000 °C 140 °C	- 18036032.0 °F 284.0 °F	IEC 216 - -
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Permitividad relativa</b>	3.30	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.020	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	500 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB HB	- - -	UL 94 - -
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	110 to 120 °C	230.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.