

Badadur® PBT8 TM-Z3

Fabricante	Bada AG	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección de viscosidad media, estándar, con buenas propiedades mecánicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Viscosidad Media	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.42 %	-	ISO 62
	0.18 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1720 MPa	249465.36 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	%	-	ISO 527-2/50
Esfuerzo a la flexión	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	110 °C	230.0 °F	ISO 75-2/B
	45.0 °C	113.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	223 °C	433.4 °F	ISO 3146
Coefficiente de expansión térmica lineal	1.5E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.30	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.