

## Badadur® PBT/PC FR V0

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	PC+PBT
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección de viscosidad media, retardante de llama, con una relación bien equilibrada entre propiedades mecánicas y de procesamiento

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Viscosidad Media	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

#### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.30 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.28 %	-	-
	0.090 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	8.0 %	-	ISO 527-2/5
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	14 kJ/m <sup>2</sup> 18 kJ/m <sup>2</sup>	- 6.66 ft·lb/in <sup>2</sup> 8.56 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	100 °C 80.0 °C	- 212.0 °F 176.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	223 °C	433.4 °F	ISO 3146
<b>CLTE</b>	9.0E-5 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	DIN 53752 - -
<b>Temperatura máxima de servicio</b>	11020000 hrs °C 130 °C	- 19836032.0 °F 266.0 °F	IEC 216 - -

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	3.10	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.015	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	110 to 130 °C	230.0 - 266.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.