

Badaflex® TPE-S 30D 1517 UV

Fabricante	Bada AG	Categoría	SEBS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Elastómero termoplástico como grado estándar de moldeo por inyección basado en copolímero SEBS con resistencia UV mejorada.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Resistencia a UV	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.16 g/cm ³	-	DIN 53479
Dureza Shore	30	-	DIN 53505

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	14.5 MPa	2103.05 psi	DIN 53504
Elongación a la tracción	600 %	-	ISO 37
Deformación permanente por compresión	40 %	-	DIN 53515
	60 %	-	-
	80 %	-	-

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro	53.0 kN/m	-	DIN 53515

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 50.0 °C	86.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.