

Badaflex® TPE-S 40D 1038

Fabricante	Bada AG	Categoría	SEBS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Elastómero termoplástico como grado estándar de moldeo por inyección basado en copolímero SEBS. Capacidad de sobremoldeo: Polipropileno (PP).

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm ³	-	DIN 53479
Dureza Shore	40	-	DIN 53505

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	12.0 MPa	1740.46 psi	DIN 53504
Elongación a la tracción	500 %	-	DIN 53504
Deformación permanente por compresión	16 %	-	DIN 53515
	41 %	-	-
	70 %	-	-

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro	32.0 kN/m	-	DIN 53515

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 50.0 °C	86.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.