

Badaflex® TPE-S 50A 1027

Fabricante	Bada AG	Categoría	SEBS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Elastómero termoplástico como grado de moldeo por inyección de fácil flujo con resistencia mejorada a la intemperie y compresión. Capacidad de sobremoldeo: Polipropileno (PP).

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena fluidez	-	-
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm ³	-	DIN 53479

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Dureza Shore	50	-	DIN 53505

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	4.50 MPa	652.67 psi	DIN 53504
Elongación a la tracción	600 %	-	DIN 53504
Deformación permanente por compresión	12 %	-	DIN 53515
	32 %	-	-
	65 %	-	-

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro	9.0 kN/m	-	DIN 53515

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 50.0 °C	86.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.