

Badaflex® TPE-S 60A 1017

Fabricante	Bada AG	Categoría	SEBS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Elastómero termoplástico como grado estándar para moldeo por inyección basado en copolímero SEBS Capacidad de sobremoldeo: Polipropileno (PP)

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm ³	-	DIN 53479
Dureza Shore	60	-	DIN 53505

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	6.00 MPa	870.23 psi	DIN 53504
Elongación a la tracción	650 %	-	DIN 53515
Deformación permanente por compresión	21 %	-	DIN 53515
	46 %	-	-
	75 %	-	-

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro	16.0	-	DIN 53515

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 50.0 °C	86.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.