

# Badaflex® TPE-S 60A 1344 LD GR

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	SEBS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Elastómero termoplástico como grado de moldeo por inyección de baja densidad y bajo olor para aplicaciones de interior automotriz Capacidad de sobremoldeo: Polipropileno (PP)

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Baja densidad	-	-
	Bajo a ningún olor	-	-
<b>Usos</b>	Piezas interiores automotrices	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.05 g/cm <sup>3</sup>	-	DIN 53479
<b>Dureza Shore</b>	60	-	DIN 53505

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	8.50 MPa	1232.82 psi	DIN 53504
<b>Elongación a la tracción</b>	860 % 750 %	- - -	DIN 53504 - -
<b>Deformación permanente por compresión</b>	24 % 42 %	- - -	DIN 53515 - -

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al desgarro</b>	18.0 kN/m 20.0 kN/m	- - -	DIN 53515 - -

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	30.0 to 50.0 °C	86.0 - 122.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.