

# Badaflex® TPE-S 60A 1446 2K FR

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	SEBS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Elastómero termoplástico de fácil flujo basado en SEBS; adhesión modificada a PA, retardante de llama UL94-V0 Capacidad de sobremoldeo: PA

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Buena adhesión	-	-
	Buena fluidez	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.06 g/cm <sup>3</sup>	-	DIN 53479
<b>Dureza Shore</b>	60	-	DIN 53505

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	5.50 MPa	797.71 psi	DIN 53504
<b>Elongación a la tracción</b>	650 % 600 %	- - -	DIN 53504 - -
<b>Deformación permanente por compresión</b>	32 %	-	DIN 53515

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	30.0 to 50.0 °C	86.0 - 122.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.