

Badaflex® TPE-S 80A 1032

Fabricante	Bada AG	Categoría	SEBS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Elastómero termoplástico como grado estándar para moldeo por inyección basado en copolímero SEBS con mejorado conjunto por compresión Capacidad de sobremoldeo: Polipropileno (PP)

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.17 g/cm ³	-	DIN 53479
Dureza Shore	80	-	DIN 53505

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	8.50 MPa	1232.82 psi	DIN 53504
Elongación a la tracción	630 %	-	DIN 53504
Deformación permanente por compresión	33 %	-	ISO 815
	56 %	-	DIN 53515
	77 %	-	DIN 53515
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro	28.0 kN/m	-	DIN 53515
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 50.0 °C	86.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.