

Badaflex® TPE-S 60A 5123 FR S1

Fabricante	Bada AG	Categoría	TPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badaflex® TPE-S 60A 5123 FR S1 es un material de elastómero termoplástico (TPE). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Badaflex® TPE-S 60A 5123 FR S1: Clasificación de inflamabilidad Conforme a RoHS Copolímero

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E189230-101282654	-	-
Características	Copolímero	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm ³	-	DIN 53479
Dureza Shore	60	-	DIN 53505

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción		-	DIN 53504
	7.00 MPa	1015.27 psi	-
	6.00 MPa	870.23 psi	-
Elongación a la tracción		-	DIN 53504
	740 %	-	-
	520 %	-	-
Resistencia al desgarro	18 kN/m	-	DIN 53515
Deformación permanente por compresión	24 %	-	DIN 53515

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	30.0 to 50.0 °C	86.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.