Ultramid® N-276 NF3001

Fabricante	BASF Leuna GmbH	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	40% Vidrio-Mineral	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Ultramid N-276 NF3001 es un PA6/6 para moldeo por inyección, reforzado con 40% de mineral/fibra de vidrio, estabilizado al calor.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E36632-317040	-	-
Carga / Refuerzo	Vidrio/Mineral, 40% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.50 g/cm³	-	ISO 1183

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10800 MPa	1566410.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	9800 MPa	1421372.4 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m² 3.8 kJ/m²	- 1.67 ft·lb/in² 1.81 ft·lb/in²	ISO 179 - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m² 45 kJ/m²	- 19.03 ft·lb/in² 21.41 ft·lb/in²	ISO 179 - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	4.2 kJ/m²	2.0 ft·lb/in²	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	255 °C 242 °C	- 491.0 °F 467.6 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	260 °C	500.0 °F	ISO 3146

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 °C	140.0 °F	-
Tiempo de secado	1.0 to 2.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.040 to 0.20 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	288 to 305 °C	550.4 - 581.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
Presión de inyección	3.50 to 12.5 MPa	507.63 - 1812.98 psi	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	0.00 to 0.350 MPa	0.0 - 50.76 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 80 rpm	-	-
Relación de compresión del tornillo	3.0:1.0 a 4.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.