Ultraform® S 2320 FC Aqua UN

Fabricante	BASF Leuna GmbH	**Categoría**	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ULTRAFORM® S2320 FC AQUA UN es aplicable para partes plásticas, donde las aprobaciones del material para contacto con agua potable y contacto directo con alimentos son un requisito obligatorio.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero Cumplimiento de exposición alimentaria	- -	- -
Certificaciones de organismos	ACS no clasificado DVGW W270 EC 1907/2006 (REACH) EC 2023/2006 FDA 21 CFR 177.2470 KTW no clasificado NSF 61 WRAS no clasificado	- - - - - - - 	- - - - - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Europa 10/1/2011 12:00:00 AM	- -	
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Partículas	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	POM	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.85 g/cm³	-	-
Índice de fluidez de volumen (MVR)	11.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	2.1 % 2.1 %	- - -	ISO 294-4 ISO 294-4 ISO 294-4
Absorción de agua	0.80 % 0.20 %	- - -	ISO 62 ISO 62 ISO 62
Dureza por indentación de bola	145 MPa	21030.51 psi	ISO 2039-1

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 527-2

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2700 MPa	391602.6 psi	
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	9.0 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	28 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de fluencia a la tracción	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 899-1
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m² 5.5 kJ/m²	- 2.38 ft·lb/in² 2.62 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	170 kJ/m² 180 kJ/m²	- 80.89 ft·lb/in² 85.64 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	100 °C	212.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	167 °C	332.6 °F	ISO 11357-3
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
Temperatura máxima de funcionamiento	100 °C	212.0 °F	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Materiales automotrices	pasado	-	FMVSS 302
Tipo ISO	POM-K, M-GNR, 04-002	-	ISO 9988-1

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	300 mm/sec	-	-
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura del tolva	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura trasera	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura media	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura frontal	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.80	-	IEC 60250
Factor de disipación	5.0E-3	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.