Ultraform® W 2320 003 PRO

Fabricante	BASF Leuna GmbH	**Categoría**	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Ultraform W 2320 003 PRO se puede utilizar para piezas funcionales en dispositivos como bolígrafos de insulina o inhaladores de polvo, así como para conectores enchufables o mangos de dispositivos médicos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero	-	-
Usos	Conectores Mangos Aplicaciones Médicas/ Sanitarias Productos Farmacéuticos	- - - -	- - - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	25.0 cm³/ 10min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.80 % 0.20 %	- - -	ISO 62 - -
Dureza por indentación de bola	145 MPa	21030.51 psi	ISO 2039-1

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	7.5 %	-	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	24 %	-	ISO 527-2
Módulo de fluencia a la tracción	1350 MPa	195801.3 psi	ISO 899-1

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m² 5.0 kJ/m²	- 1.9 ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in²	ISO 179 - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	150 kJ/m² 150 kJ/m²	- 71.37 ft·lb/in² 71.37 ft·lb/in²	ISO 179 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	100 °C	212.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	167 °C	332.6 °F	ISO 3146
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Constante dieléctrica	3.80	-	IEC 60250
Factor de disipación	5.0E-3	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 120 °C	140.0 - 248.0 °F	-
Presión de inyección	3.50 to 7.00 MPa	507.63 - 1015.27 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.