Elastollan® 1174D

Fabricante	BASF Leuna GmbH	**Categoría**	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Elastollan® 1174D exhibe una excelente resistencia a la abrasión, tenacidad, transparencia, muy buena flexibilidad a baja temperatura, estabilidad hidrolítica y resistencia a hongos. Tiene excelentes características de amortiguación y una resistencia excepcional a la propagación de desgarros. Elastollan® 1174D cumple con las regulaciones de contacto alimentario de la FDA como se describe en el libro 21, sección 177.2600 para aplicaciones de contacto con alimentos húmedos. Elastollan®1174D también tiene la certificación NSF Standard 61 "Material de Contacto con Agua". Elastollan® 1174D se suministra sin color en forma de dados.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario Aceptable Resistente a hongos Buena resistencia a la abrasión Buena Resistencia a la Rasgadura	- - - - - - -	- - - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Tenacidad Hidrolíticamente estable Flexibilidad a baja temperatura		
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.2600 NSF 61	- -	- -
Apariencia	Transparente	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.19 g/cm³	-	ASTM D792
Dureza Durometro	73	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	524 MPa	75999.91 psi	ASTM D412
Módulo de flexión	503 MPa	72954.11 psi	ASTM D790
Resistencia a la abrasión Taber	75.0 mg	-	ASTM D1044
Abrasión	35 mm³	-	DIN 53516
Esfuerzo a la tracción	38.6 MPa 49.0 MPa	- 5598.47 psi 7106.86 psi	ASTM D412 - -
Resistencia a la tracción	49.0 MPa	7106.86 psi	ASTM D412

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	300 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	280 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	40 % 60 %	- - -	ASTM D395B - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Punto de reblandecimiento	148 °C	298.4 °F	Internal Method
Temperatura de transición vítrea	33.0 °C	91.4 °F	Internal Method
Temperatura de reblandecimiento Vicat	160 °C	320.0 °F	ASTM D1525

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 to 120 °C	230.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.030 %	-	-
Temperatura trasera	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura media	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de boquilla	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.