Elastollan® 1185 A W

Fabricante	BASF Leuna GmbH	**Categoría**	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Elastómeros de poliuretano termoplástico de polieter con sobresaliente resistencia a la hidrólisis, flexibilidad a baja temperatura y resistencia a los microorganismos. Aplicaciones típicas: fundas para cables, enchufes y terminaciones, tubos en espiral, películas, carcasas de botas de esquí, crotales, moldeo técnico como cribas para minería, almohadillas para ferrocarril, sellos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E140250-222872	-	-
Aditivo	Plastificante	-	-
Características	Resistente a la hidrólisis Flexibilidad a baja temperatura Resistente a Microbios	- - -	- - -
Usos	Recubrimiento de cable Película Aplicaciones mineras	- - -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Etiquetas de oreja moldeadas Enchufes Sellos Artículos deportivos Tubería	- - - - -	- - - - -
Método de procesamiento	Moldeo por soplado Extrusión Moldeo por inyección	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.16 g/cm³	-	ISO 1183/A
Dureza Shore	83	-	ISO 7619

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Pérdida por abrasión	40.0 mm³	-	ISO 4649-A
Esfuerzo a la tracción	 2.50 MPa 6.00 MPa 8.00 MPa 30.0 MPa 40.0 MPa	- 362.6 psi 870.23 psi 1160.3 psi - 4351.14 psi 5801.52 psi	DIN 53504 - - - DIN 53504 - -
Elongación a la tracción	700 %	-	DIN 53504
Resistencia al desgarro	50 kN/m	-	ISO 34-1

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación permanente por compresión	20 % 35 %	- - -	ISO 815 - -
Resistencia al impacto Charpy con entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	170 to 240 °C	338.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 70.0 °C	68.0 - 158.0 °F	-
Temperatura de fusión	160 to 220 °C	320.0 - 428.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.