# Elastollan® 1185A50X

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | BASF Leuna GmbH | **Categoría** | TPU-Polyester |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Elastollan® 1185A está formulado específicamente para aplicaciones de perfil extruido, lámina y película. Presenta excelente resistencia a la abrasión, tenacidad, transparencia, muy buena flexibilidad a bajas temperaturas, estabilidad hidrolítica y resistencia a los hongos. Tiene excelentes características de amortiguación y una resistencia sobresaliente a la propagación del desgarro. Elastollan® 1185A10 está clasificado como UL-94 HB en la prueba de llama vertical para un espesor de pared de 1,5 mm. Elastollan® 1185A también cumple con la sección de contacto con alimentos de la FDA, libro 21, sección 177.2600. Elastollan® 1185A también cuenta con la certificación NSF Standard 61 "Water Contact Material". Elastollan® 1185A se suministra sin color en forma de trozos o pellets.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Contacto Alimentario<br>Aceptable<br>Resistente a hongos<br>Buena resistencia a la abrasión | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Buena Resistencia a la Rasgadura<br>Buena Tenacidad<br>Hidrolíticamente estable<br>Flexibilidad a baja temperatura | -<br>- | -<br>- |
| **Certificaciones de organismos** | FDA 21 CFR 177.2600<br>NSF 61 | -<br>- | -<br>- |
| **Apariencia** | Transparente | - | - |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.12 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 40 to 60 g/10 min<br>10 to 20 g/10 min | -<br>-<br>- | ASTM D1238<br>-<br>- |
| **Dureza Durometro** | 85 | - | ASTM D2240 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 20.7 MPa | 3002.29 psi | ASTM D412 |
| **Módulo de flexión** | 29.0 MPa | 4206.1 psi | ASTM D790 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la abrasión Taber** | 30.0 mg | - | ASTM D1044 |
| **Abrasión** | 25 mm³ | - | DIN 53516 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 9.65 MPa<br>21.4 MPa | -<br>1399.62 psi<br>3103.81 psi | ASTM D412<br>-<br>- |
| **Resistencia a la tracción** | 35.9 MPa | 5206.86 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 530 % | - | ASTM D412 |
| **Resistencia al desgarro** | 110 kN/m | - | ASTM D624 |
| **Deformación permanente por compresión** | 25 %<br>45 % | -<br>-<br>- | ASTM D395B<br>-<br>- |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Punto de reblandecimiento** | 66 °C | 150.8 °F | Internal Method |
| **Temperatura de transición vítrea** | -38.0 °C | -36.4 °F | Internal Method |
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 100 °C | 212.0 °F | ASTM D1525 |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB | - | UL 94 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 100 to 110 °C<br>100 to 110 °C | 212.0 - 230.0 °F<br>212.0 - 230.0 °F | -<br>- |
| **Tiempo de secado** | 2.0 to 3.0 hr<br>2.0 to 3.0 hr | -<br>- | -<br>- |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.030 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 190 to 220 °C | 374.0 - 428.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 190 to 220 °C | 374.0 - 428.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 190 to 220 °C | 374.0 - 428.0 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 210 to 225 °C | 410.0 - 437.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 1 del cilindro** | 160 to 200 °C | 320.0 - 392.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 3 del cilindro** | 160 to 200 °C | 320.0 - 392.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 5 del cilindro** | 160 to 200 °C | 320.0 - 392.0 °F | - |
| **Temperatura del adaptador** | 175 to 200 °C | 347.0 - 392.0 °F | - |
| **Temperatura del dado** | 175 to 205 °C | 347.0 - 401.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.