Elastollan® 1190A10Y

Fabricante	BASF Leuna GmbH	**Categoría**	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Elastollan® 1190A está formulado específicamente para aplicaciones de perfil extruido, tubería, hoja y película. Exhibe una excelente resistencia a la abrasión, tenacidad, transparencia, muy buena flexibilidad a baja temperatura, estabilidad hidrolítica y resistencia a hongos. Tiene excelentes características de amortiguación y una resistencia excepcional a la propagación de desgarros. Elastollan® 1190A cumple con la sección de contacto alimentario de la FDA, libro 21, sección 177.2600. Elastollan® 1190A también tiene la certificación NSF Standard 61 "Material de Contacto con Agua". Elastollan® 1190A se suministra sin color en forma de dados o gránulos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario Aceptable Resistente a hongos Buena resistencia a la abrasión Buena Resistencia a la Rasgadura	- - - - - -	- - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Tenacidad Hidrolíticamente estable Flexibilidad a baja temperatura		
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.2600 NSF 61	- -	- -
Apariencia	Transparente	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	60 to 120 g/10 min 12 to 22 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -
Dureza Durometro	90	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	31.0 MPa	4496.18 psi	ASTM D412
Módulo de flexión	29.0 MPa	4206.1 psi	ASTM D790
Resistencia a la abrasión Taber	45.0 mg	-	ASTM D1044
			DIN 53516

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Abrasión	25 mm³	-	
Esfuerzo a la tracción	12.4 MPa 27.6 MPa	- 1798.47 psi 4003.05 psi	ASTM D412 - -
Resistencia a la tracción	37.2 MPa	5395.41 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	460 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	128 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	25 % 45 %	- - -	ASTM D395B - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Punto de reblandecimiento	100 °C	212.0 °F	Internal Method
Temperatura de transición vítrea	-35.0 °C	-31.0 °F	Internal Method
Temperatura de reblandecimiento Vicat	120 °C	248.0 °F	ASTM D1525

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 110 °C 100 to 110 °C	212.0 - 230.0 °F 212.0 - 230.0 °F	- -
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr 2.0 to 3.0 hr	- -	- -
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.030 %	-	
Temperatura trasera	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura media	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de boquilla	210 to 225 °C	410.0 - 437.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	170 to 210 °C	338.0 - 410.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	170 to 210 °C	338.0 - 410.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	170 to 210 °C	338.0 - 410.0 °F	-
Temperatura del adaptador	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del dado	195 to 215 °C	383.0 - 419.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.