# Elastollan® 1190A16

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | BASF Leuna GmbH | **Categoría** | TPU-Polyester |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Elastollan® 1190A está formulado específicamente para aplicaciones de perfil extruido, tubería, hoja y película. Exhibe una excelente resistencia a la abrasión, tenacidad, transparencia, muy buena flexibilidad a baja temperatura, estabilidad hidrolítica y resistencia a hongos. Tiene excelentes características de amortiguación y una resistencia excepcional a la propagación de desgarros. Elastollan® 1190A cumple con la sección de contacto alimentario de la FDA, libro 21, sección 177.2600. Elastollan® 1190A también tiene la certificación NSF Standard 61 "Material de Contacto con Agua". Elastollan® 1190A se suministra sin color en forma de dados o gránulos.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Contacto Alimentario<br>Aceptable<br>Resistente a hongos<br>Buena resistencia a la abrasión<br>Buena Resistencia a la Rasgadura | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Buena Tenacidad<br>Hidrolíticamente estable<br>Flexibilidad a baja temperatura | | |
| **Certificaciones de organismos** | FDA 21 CFR 177.2600<br>NSF 61 | -<br>- | -<br>- |
| **Apariencia** | Transparente | - | - |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.13 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 20 to 30 g/10 min<br>30 to 60 g/10 min | -<br>-<br>- | ASTM D1238<br>-<br>- |
| **Dureza Durometro** | 90 | - | ASTM D2240 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 31.0 MPa | 4496.18 psi | ASTM D412 |
| **Módulo de flexión** | 29.0 MPa | 4206.1 psi | ASTM D790 |
| **Resistencia a la abrasión Taber** | 45.0 mg | - | ASTM D1044 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Abrasión** | 25 mm³ | - | DIN 53516 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 12.4 MPa<br>27.6 MPa | -<br>1798.47 psi<br>4003.05 psi | ASTM D412<br>-<br>- |
| **Resistencia a la tracción** | 37.2 MPa | 5395.41 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 460 % | - | ASTM D412 |
| **Resistencia al desgarro** | 128 kN/m | - | ASTM D624 |
| **Deformación permanente por compresión** | 25 %<br>45 % | -<br>-<br>- | ASTM D395B<br>-<br>- |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Punto de reblandecimiento** | 100 °C | 212.0 °F | Internal Method |
| **Temperatura de transición vítrea** | -35.0 °C | -31.0 °F | Internal Method |
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 120 °C | 248.0 °F | ASTM D1525 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 100 to 110 °C<br>100 to 110 °C | 212.0 - 230.0 °F<br>212.0 - 230.0 °F | -<br>- |
| **Tiempo de secado** | 2.0 to 3.0 hr<br>2.0 to 3.0 hr | -<br>- | -<br>- |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Humedad máxima sugerida** | 0.030 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 190 to 220 °C | 374.0 - 428.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 190 to 220 °C | 374.0 - 428.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 190 to 220 °C | 374.0 - 428.0 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 210 to 225 °C | 410.0 - 437.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 1 del cilindro** | 170 to 210 °C | 338.0 - 410.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 3 del cilindro** | 170 to 210 °C | 338.0 - 410.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 5 del cilindro** | 170 to 210 °C | 338.0 - 410.0 °F | - |
| **Temperatura del adaptador** | 200 to 220 °C | 392.0 - 428.0 °F | - |
| **Temperatura del dado** | 195 to 215 °C | 383.0 - 419.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.