Elastollan® 688A10N

Fabricante	BASF Leuna GmbH	**Categoría**	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Elastollan® 688AN está formulado específicamente para aplicaciones de perfiles extruidos, láminas y películas. Presenta excelente resistencia a la abrasión, tenacidad, alta transparencia, bajo contenido de gel y bajo índice de amarilleamiento. Tiene excelentes características de amortiguación y una resistencia sobresaliente a la propagación del desgarro. Elastollan® 688AN cumple con las regulaciones de la FDA para contacto con alimentos, según se describe en el libro 21, secciones 177.2600 y 177.1680, para aplicaciones de contacto con alimentos húmedos y secos, respectivamente. Elastollan® 688AN se suministra sin coloración en forma de trozos o pellets.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario Aceptable Buena resistencia a la abrasión Buena Resistencia a la Rasgadura	- - - - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Tenacidad Bajo gel		
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1680 FDA 21 CFR 177.2600	- -	- -
Apariencia	Transparente	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.21 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.0 to 20 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	87	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	23.4 MPa	3393.89 psi	ASTM D412
Módulo de flexión	39.3 MPa	5699.99 psi	ASTM D790
Resistencia a la abrasión Taber	25.0 mg	-	ASTM D1044
Abrasión	25 mm³	-	DIN 53516
Esfuerzo a la tracción	8.96 MPa 24.8 MPa	- 1299.54 psi 3596.94 psi	ASTM D412 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	40.0 MPa	5801.52 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	520 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	124 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	25 % 45 %	- - -	ASTM D395B - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Punto de reblandecimiento	88 °C	190.4 °F	Internal Method
Temperatura de transición vítrea	-27.0 °C	-16.6 °F	Internal Method
Temperatura de reblandecimiento Vicat	80.0 °C	176.0 °F	ASTM D1525

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 110 °C	212.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.030 %	-	-
Temperatura trasera	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura media	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	210 to 225 °C	410.0 - 437.0 °F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.