# Elastollan® C 65 A HPM

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | BASF Leuna GmbH | **Categoría** | TPU-Polyester |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Elastómeros de poliéster termoplástico de poliuretano con excelentes propiedades mecánicas, muy buena amortiguación y rendimiento de resiliencia, resistencia al calor y tiempos de ciclo mejorados. Aplicaciones típicas (automotriz), p. ej., sellos, amortiguadores de parada, fundas de cables.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Alta resistencia al calor<br>Resistente | -<br>- | -<br>- |
| **Usos** | Aplicaciones automotrices<br>Recubrimiento de cable<br>Sellos | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por soplado<br>Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.18 g/cm³ | - | ISO 1183/A |
| **Dureza Shore** | 67 | - | ISO 7619 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Pérdida por abrasión** | 55.0 mm³ | - | ISO 4649-A |
| **Esfuerzo a la tracción** | 1.50 MPa<br>2.00 MPa<br>4.00 MPa<br>25.0 MPa<br>37.0 MPa | -<br>217.56 psi<br>290.08 psi<br>580.15 psi<br>-<br>3625.95 psi<br>5366.41 psi | DIN 53504<br>-<br>-<br>-<br>DIN 53504<br>-<br>- |
| **Elongación a la tracción** | 900 %<br>950 % | -<br>-<br>- | DIN 53504<br>-<br>- |
| **Resistencia al desgarro** | 44 kN/m | - | ISO 34-1 |
| **Deformación permanente por compresión** | 25 %<br>37 %<br>55 % | -<br>-<br>-<br>- | ISO 815<br>-<br>-<br>- |
| **Resistencia al impacto Charpy con entalla** | Sin ruptura<br>Sin ruptura | -<br>-<br>- | ISO 179<br>-<br>- |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 80.0 °C | 176.0 °F | ISO 306/ A120 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 190 to 220 °C | 374.0 - 428.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 20.0 to 50.0 °C | 68.0 - 122.0 °F | - |
| **Temperatura de fusión** | 180 to 230 °C | 356.0 - 446.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.