Elastollan® C85A55

Fabricante	BASF Leuna GmbH	**Categoría**	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Elastollan® C85A exhibe excelente resistencia a la abrasión y tenacidad, buena estabilidad hidrolítica, buena resistencia al calor, aceite, combustible y solventes. Tiene excelentes características de amortiguación y resistencia sobresaliente a la propagación de desgarros. Elastollan® C85A está clasificado UL-94 HB en la prueba de llama vertical para grosores de pared de 0.9 y 3.0 mm. Elastollan® C85A se suministra sin color en forma de dados o pelletizados.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena resistencia a la abrasión Buena Resistencia a la Rasgadura Buena Tenacidad Alta resistencia al calor Hidrolíticamente estable Resistente a solventes	- - - - - -	- - - - - -
Apariencia	Incoloro	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.19 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.0 to 5.0 g/10 min 6.0 to 13 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -
Dureza Durometro	85	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	20.7 MPa	3002.29 psi	ASTM D412
Módulo de flexión	24.8 MPa	3596.94 psi	ASTM D790
Resistencia a la abrasión Taber	25.0 mg	-	ASTM D1044
Abrasión	25 mm³	-	DIN 53516
Esfuerzo a la tracción	6.89 MPa 15.2 MPa	- 999.31 psi 2204.58 psi	ASTM D412 - -
Resistencia a la tracción	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	590 %	-	ASTM D412
			ASTM D624

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro	109 kN/m	-	
Deformación permanente por compresión	25 % 35 %	- - -	ASTM D395B - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Punto de reblandecimiento	100 °C	212.0 °F	Internal Method
Temperatura de transición vítrea	-40.0 °C	-40.0 °F	Internal Method
Temperatura de reblandecimiento Vicat	110 °C	230.0 °F	ASTM D1525

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 110 °C 100 to 110 °C	212.0 - 230.0 °F 212.0 - 230.0 °F	- -
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr 2.0 to 3.0 hr	- -	- -
Humedad máxima sugerida	0.030 %	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura media	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de boquilla	210 to 225 °C	410.0 - 437.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	160 to 200 °C	320.0 - 392.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	160 to 200 °C	320.0 - 392.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	160 to 200 °C	320.0 - 392.0 °F	-
Temperatura del adaptador	175 to 200 °C	347.0 - 392.0 °F	-
Temperatura del dado	175 to 205 °C	347.0 - 401.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.