

Apec® 1695

Fabricante	Covestro - Polycarbonates	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

MVR (330°C/2.16kg) 45 cm³/10 min; fácil desmoldeo; temperatura de ablandamiento (VST/B 120)=158 °C; moldeo por inyección - temperatura de fusión 320 - 340°C; cubiertas para luces de freno y luces intermitentes; reflectores/bisel de faros.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E41613-508367	-	-
Características	Buena fluidez	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Luces traseras automotrices	-	-
	Aplicaciones de Iluminación Reflectores	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	46 g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	45.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.75 %	-	-
	0.75 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.30 %	-	-
	0.12 %	-	-
Dureza por indentación de bola	120 MPa	17404.56 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	68.0 MPa	9862.58 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.2 %	-	ISO 527-2/50

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación nominal a la tracción en rotura	%	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	150 °C 138 °C	- 302.0 °F 280.4 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	158 °C	316.4 °F	ISO 306/ B120
CLTE	6.5E-5 cm/cm/ °C 6.5E-5 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI Eléctrico	140 °C	284.0 °F	UL 746
RTI Impacto	130 °C	266.0 °F	UL 746
RTI Resistencia	140 °C	284.0 °F	UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.00 2.90	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	1.0E-3 9.0E-3	- - -	IEC 60250 - -
Índice de seguimiento comparativo	250 V 125 V	- - -	IEC 60112 - -
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	900 °C	1652.0 °F	IEC 60695-2-12
Índice de oxígeno	26 %	-	ISO 4589-2

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.578	-	ISO 489
Transmitancia	89.0 %	-	ISO 13468-2

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Corrosión electrolítica	A1	-	IEC 60426

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.