

Apec® 1745

Fabricante	Covestro - Polycarbonates	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

MVR (330°C/2.16kg) 17 cm³/10 min; fácil desmoldeo; adecuado para esterilización por vapor sobrecalentado hasta 143 °C así como para aplicaciones farmacéuticas según la Farmacopea de los Estados Unidos (USP) XXII Clase VI; temperatura de ablandamiento (VST/B 120)=170 °C; moldeo por inyección - temperatura de fusión 320 - 340°C; películas para empaques médicos; soportes para lentes de contacto; recipientes médicos; válvula de seguridad para ayudas respiratorias; tapas de jeringas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E41613-233129	-	-
Características	Buena Liberación del Molde	-	-
	Esterilizable por vapor	-	-
Usos	Película	-	-
	Dispositivos Médicos	-	-
	Embalaje Médico	-	-
	Aplicaciones Médicas/Sanitarias	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Productos Farmacéuticos	-	-
	Válvulas/Piezas de válvula	-	-
Certificaciones de organismos	USP Clase VI	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Módulo de fluencia vs. Tiempo (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.17 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	17 g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	17.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.80 %	-	-
	0.80 %	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.30 %	-	-
	0.12 %	-	-
Dureza por indentación de bola	120 MPa	17404.56 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.8 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	%	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	105 MPa	15228.99 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	160 °C	320.0 °F	ISO 75-2/B
	148 °C	298.4 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	170 °C	338.0 °F	ISO 306/ B120
CLTE	6.5E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
	6.5E-5 cm/cm/ °C	-	-
RTI Eléctrico	140 °C	284.0 °F	UL 746
RTI Impacto	130 °C	266.0 °F	UL 746
RTI Resistencia	140 °C	284.0 °F	UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.00	-	IEC 60250
	2.90	-	-
Factor de disipación	1.0E-3	-	IEC 60250
	8.0E-3	-	-
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112
	125 V	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12
Índice de oxígeno	25 %	-	ISO 4589-2

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.578	-	ISO 489
Transmitancia	88.0 %	-	ISO 13468-2

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Corrosión electrolítica	A1	-	IEC 60426

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.