

Apec® 2097

Fabricante	Covestro - Polycarbonates	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

MVR (330°C/2.16kg) 8 cm³/10 min; alta viscosidad; liberación fácil; estabilizado UV; 'temperatura de ablandamiento (VST/B 120)=202 °C; moldeo por inyección - temperatura de fusión 330 - 340°C; Cubiertas de lámparas; Lentes de faros

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E41613-486027	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena fluidez	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Alta viscosidad	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Lentes	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones de Iluminación		
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.90 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.30 %	-	-
	0.12 %	-	-
Dureza por indentación de bola	130 MPa	18854.94 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	76.0 MPa	11022.89 psi	ISO 527-2/50

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	6.9 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	%	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	191 °C 172 °C	- 375.8 °F 341.6 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	202 °C	395.6 °F	ISO 306/ B120
CLTE	6.5E-5 cm/cm/ °C 6.5E-5 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI Eléctrico	150 °C	302.0 °F	UL 746
RTI Impacto	130 °C	266.0 °F	UL 746
RTI Resistencia	150 °C	302.0 °F	UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	2.90 2.80	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	1.0E-3 9.0E-3	- - -	IEC 60250 - -
Índice de seguimiento comparativo	600 V 100 V	- - -	IEC 60112 - -
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	800 °C	1472.0 °F	IEC 60695-2-12
Índice de oxígeno	25 %	-	ISO 4589-2
Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.566	-	ISO 489
Transmitancia	89.0 %	-	ISO 13468-2
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			IEC 60426

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Corrosión electrolítica	A1	-	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.