

# Apec® DP1-9354

<b>Fabricante</b>	Covestro - Polycarbonates	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

MVR (330°C/2.16kg) 12 cm³/10 min; retardante de llama; alta viscosidad; solo colores opacos disponibles; V-0/1.5mm (UL 94); V-0/3.0mm (UL 94); 5VA/3.0mm (UL 94); 'temperatura de ablandamiento (VST/B 120)=185 °C; moldeo por inyección - temperatura de fusión 330 - 340°C

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E41613-233181	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama Alta viscosidad	- -	- -
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Colores Disponibles Opaco	- -	- -
	Moldeo por inyección	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>			
<b>Datos multipunto</b>	Módulo de fluencia vs. Tiempo (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.15 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	12 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	12.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 294-4
	0.85 %	-	-
	0.85 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.30 %	-	-
	0.12 %	-	-
<b>Dureza por indentación de bola</b>	121 MPa	17549.6 psi	ISO 2039-1

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	72.0 MPa	10442.74 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	6.8 %	-	ISO 527-2/50
<b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b>	50 %	-	ISO 527-2/50
<b>Módulo de flexión</b>	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	108 MPa	15664.1 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	174 °C 159 °C	- 345.2 °F 318.2 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	185 °C	365.0 °F	ISO 306/B120
<b>CLTE</b>	6.5E-5 cm/cm/°C 6.5E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	2.90 2.80	- - -	IEC 60250 - -
<b>Factor de disipación</b>	1.0E-3 9.0E-3	- - -	IEC 60250 - -
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	225 V 100 V	- - -	IEC 60112 - -
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
<b>Índice de oxígeno</b>	35 %	-	ISO 4589-2
<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Corrosión electrolítica</b>	A1	-	IEC 60426

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.