

Bayblend® ET3036 FR

Fabricante	Covestro - Polycarbonates	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

(PC+ABS) mezcla; retardante de llama; grado de extrusión; Vicat/B120 = 122 °C; UL 94 V-0 (1.5 mm) y V-1 (0.75 mm) (prueba interna); para extrusión de tuberías y tuberías corrugadas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Usos	Tubo corrugado Tuberías	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Extrusión de Tubería	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de volumen (MVR)	22.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
	60.0 MPa	8702.28 psi	-
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
	%	-	-
Resistencia al impacto Izod con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 180/A
	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	104 °C	219.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	120 °C	248.0 °F	ISO 306/B50
	122 °C	251.6 °F	ISO 306/B120

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-1	-	-
	V-0	-	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad de fusión	410 Pa·s	-	ISO 11443-A

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.