

# Bayblend® FR3000 BBS306

<b>Fabricante</b>	Covestro - Polycarbonates	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

(PC+ABS) mezcla; no reforzado; retardante de llama; grado para moldeo por inyección; Vicat/B120 = 97 °C; reconocimiento UL 94 V-1 (2.0 mm).

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E41613-101010305	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.17 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	23.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 2577
	0.50 to 0.70 %	-	-
	0.50 to 0.70 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	61.0 MPa	8847.32 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	40 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	30 kJ/m <sup>2</sup>	14.27 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	94.0 °C	201.2 °F	ISO 75-2/B
	83.0 °C	181.4 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	97.0 °C	206.6 °F	ISO 306/B120

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	350 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-1	-	UL 94

## Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad de fusión	150 Pa·s	-	ISO 11443-A

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.