

Bayblend® FR3005 BBS310

Fabricante	Covestro - Polycarbonates	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

(PC+ABS) mezcla; no reforzado; retardante de llama; grado para moldeo por inyección; temperatura Vicat/B 120 = 89 °C; reconocimiento UL 94 V-0 (1.5 mm); resistencia química mejorada.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E41613-100694599	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena resistencia química	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	30.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	ISO 2577
	0.50 to 0.70 %	-	-
	0.50 to 0.70 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.50 %	-	-
	0.20 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción		-	ISO
	60.0 MPa	8702.28 psi	527-2/50
	45.0 MPa	6526.71 psi	-
Deformación a la tracción		-	ISO
	3.6 %	-	527-2/50
	39 %	-	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Resistencia al impacto Izod con entalla	14 kJ/m ²	6.66 ft·lb/in ²	ISO 180/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	83.0 °C	181.4 °F	ISO 75-2/B
	74.0 °C	165.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	89.0 °C	192.2 °F	ISO 306/ B120
CLTE		-	ISO 11359-2
	7.6E-5 cm/cm/ °C	-	-
	8.0E-5 cm/cm/ °C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0 5VB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.